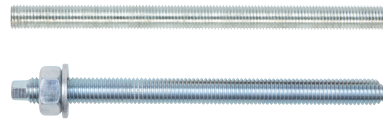


WIT-VM 250, ETAG 1



**Beton s trhlinami i bez trhlin,
cihla plná i dutá a velké
množství stavebních prvků**



23.5

**dvousložková spojovací
malta, vinylestery, bez
styrenů**

Profesionální kotvení

Beton s trhlinami (M8-M30) a bez trhlin (M8-M30), Roxory R8 až R32 ETAG 1

**WIT-VM 250, koaxiální patrona
420 ml včetně 1 statického míchače**

Dostupná certifikace

Schválení

Evropské technické schválení

Opce 1
beton s trhlinami (M12-M30)
a bez trhlin (M8-M30), Roxory 8 - 32 mm



1. Oblasti použití

- Schválené pro beton s trhlinami (M8 až M30, tahová zóna betonu) a beton bez trhlin (M8 až M30, tlaková zóna betonu), C20/25 až C50/60
- Hodí se ke kotvení dřevěných konstrukcí, kovových profilů, konzolí, mříží, sanitárních předmětů, potrubí, kabelových tras atd.

- Chemická malta WIT-VM 250 se může použít i pro kotvení roxorů
- Chemická malta WIT-VM 250 se může použít i pro kotvení do zdiva (plná a dutá cihla) a do pórabetonu

2. Výhody

- Variabilní hloubky kotvení
- Zatvrdlá injektážní malta maximálně utěsní vyvrtaný otvor
- Po výměně trysky, resp. po uzavření krytkou lze náplň o objemu 420 ml znovu použít až do uplynutí data minimální trvanlivosti

Čištění vyvrtaného otvoru

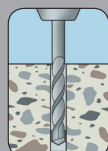
Vyčistěte vyvrtaný otvor: 4x vyfoukat, 4x strojně vykartáčovat, 4x vyfoukat
Od M20 a hloubky kotvení > 240 mm se musí vyfoukat tlakovým vzduchem bez oleje při použití příslušných tlakových trysek.

3. Vlastnosti

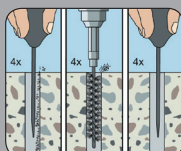
- Beton s trhlinami (M8 až M30) a beton bez trhlin (M8 až M30): Evropské technické schválení ETA-12/0164
- Dodatečně vlepané výztuže **29.2** viz info: ETA-12/0166, Z-21.8-2003 (pouze koaxiální patrona 420 ml)
- 2složková chemická malta, bez vinylesterů a styrenu
- Teplota podkladu ke kotvení během zpracování a tvrdnutí: -10 °C až +40 °C
- Okolní teplota po úplném ztvrdnutí -40°C až +120°C
- Převážná a skladovací teplota (patrona): +5°C bis +25°C
- Trvanlivost (skladujte v chladu, suchu a v tmavém prostoru):
Koaxiální náplň (420 ml): 18 měsíců

Pracovní postup

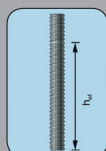
Beton



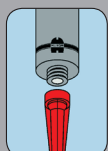
vrtání
vyrábět



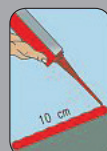
Vyčistěte vyvrtaný otvor:
4x vyfoukat/4x strojně
vykartáčovat/4x vyfoukat tlakovým vzduchem bez oleje



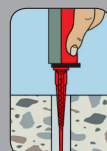
zkrátit kotevní
tyč a označit
požadované hloubky usazení



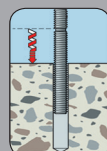
Našroubujte
míchač na patronu



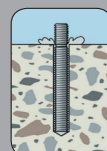
Na počátku
vytlačenu maltu
vyhoďte (dokud
nebude mít malta
jednotnou barvu -
cca 10 cm)



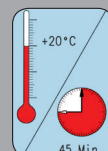
Spojovací maltu
aplikujte ode dna
vyvrtaného otvoru



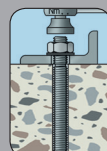
Mírným točivým
pohybem zatlačte
kotevní tyč až na
dno vyvrtaného
otvoru



Optická kontrola
množství aplikované
malty, označení
hloubky usazení



Dodržte dobu
tvrdnutí spojovací
malty



Montáž dílu, aplikace
montážního
točivého momentu

Kartuš s fólií, 300 ml:
Před použitím odřízněte klips na fólii!
Na začátku vytlačena malta cca 20 cm

